



DRACO'S SURAMERICA

PREMIUM II

Prensa hidráulica para ladrillos ecológicos.



CARACTERÍSTICAS TECNICAS

Máquinas de carga automática y prensado hidráulico, accionadas por palancas.
Producción media de 600 ladrillos por hora de 25x12,5x 3 a 10 cm.

- Construido con alto estándar de tecnología, materiales seleccionados, milimétricamente.
- Caja de molde tratada y rectificada, con mayor vida útil, pudiendo utilizar ambos lados.
- Matrices intercambiables, mecanizadas a gran escala
- Prensado hasta 50 toneladas
- Motor de 10 HP
- Bomba y control hidráulico 3,500 a 5000 psi.
- Depósito de 150 lts.



DESCRIPCION

Prensa hidráulica para la fabricación de ladrillos ecológicos, también conocidos como ladrillos suelo cemento. Las medidas de la caja presionando siga el estándar ABNT 25 x 12.5 x 6.5. fabricado en acero 1020 y 1045, reforzado, resistente y duradero. La premium II ya se fue equipado con matrices para los ladrillos de 18 hoyos, ladrillos modulares, el ladrillo canal y el ladrillo macizo también llamado adoquín, utilizado para suelos y pavimentos. con motor trifásico de 10 hp 380/440v, que facilita la operación y agiliza el trabajo. damos 01 año de garantía con factura electrónica. diseño optimizado, eficiente y funcional. nuestros clientes son universidades y escuelas técnicas, minería. el ladrillo ecológico, además de ser 5 veces más resistente que los tradicionales, proporciona economía de hasta el 25% del costo total del trabajo para usted que produce sus propios ladrillos. se llaman ecológicos porque no necesitan ser quemados o cocidos, evitando así la tala de árboles y contribuyendo al medio ambiente. este tipo de ladrillo, hoy es una tendencia irreversible, está siendo ampliamente difundida y alentada por Draco's Suramerica y enseñada en las universidades de ingeniería civil y arquitectura. Cómo no necesita hornos, la estructura de fabricación es muy sencilla, puede iniciar su producción con una prensa y un tamiz común con malla de 4 mm. la demanda de ladrillos ecológicos aumenta día a día y aún falta fabricantes en todas las regiones de extranjero y ahora estamos en Perú y con envíos a toda América del Sur, es un mercado altamente prometedor. adopte una actitud inteligente, use y difunda los ladrillos ecológicos, el medio ambiente se lo agradece a usted y su bolsillo también.

DESCRIPCION	
Garantía	01 año para mecánica e hidráulica
Ingeniería	-Desarrollado por un cuerpo técnico de ingenieros asistidos por software y máquinas CNC - La máquina se puede desmontar total o parcialmente
Tamaño del bloque y del piso	- 250 mm x 125 mm, con 2 agujeros de 60 mm de diámetro y 18 agujeros de 25,4 mm - Kit adicional para ladrillo canaleta , paver, lego y kinkon - Intercambio de matriz muy sencillo en 25 minutos
Altura del bloque con ajuste	de 100 mm a 30 mm
Comparación	- Presión de 160 bar a 250 bar - Capacidad de compactación de 50 tn
Sistema operativo	Carga de compost
Unidad eléctrica	- Control hidráulico provisto de una palanca con función de accionamiento de doble presión y la retirada de ladrillos ecológicos dimensionados para cumplir con los requisitos de la máquina - Depósito de aceite con una capacidad de 80 litros. - Pantalla de nivel de aceite - Bomba hidráulica compacta y silenciosa - Mangueras y conexiones hidráulicas de alta presión
Motor eléctrico	- Motor trifásico de 10 hp, 380/440 v, 50 o 60 Hz, 1700 a 1800 rpm, 4 polos
Mantenimiento	- Limpieza de compost y polvo - Nivel de aceite
Largo	- longitud 1,80 cm - Ancho. 1,10 - Altura 2,40 m
Longitud empaquetada	- longitud 2,00 cm - Ancho. 1,20 m - Altura 2,55 m
Peso	- Peso bruto 1,800 kg - Peso neto 1600 kg